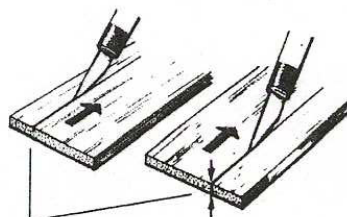
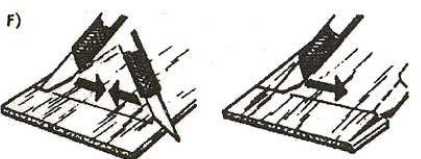
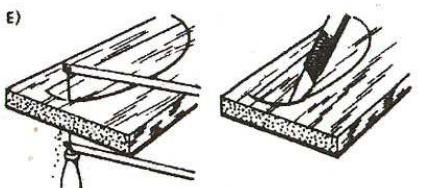
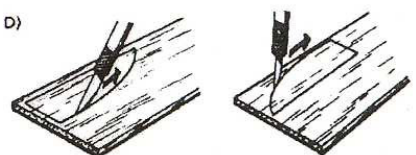
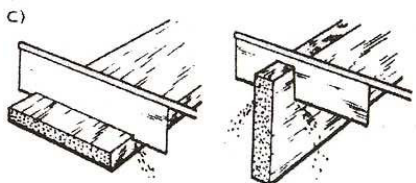
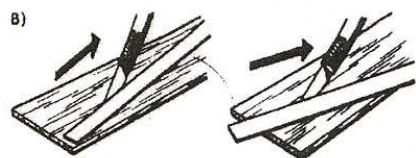
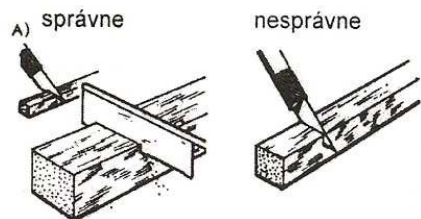


## OPRACOVANIE BALZY

Keďže je balza veľmi mäkké drevo, musí sa s ňou pracovať veľmi citlivo. Pri rezaní postupujeme opatrne, aby sa balza zbytočne neznehodnocovala (neštiepila). Vyrezávaný diel jednou rukou pevne pridržiavame. Umiestnenie na balze musí byť šetrné, aby sa celá plocha balzy využila a odpad bol čo najmenší.

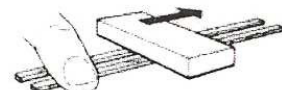
### Rezanie



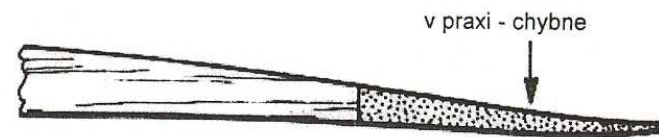
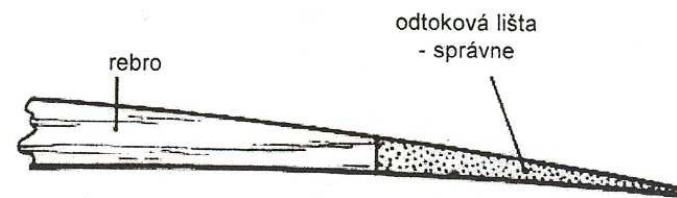
nesprávne rezanie odtokoviek

Režeme vždy v smere rokov, nie proti. Inak hrozí vyštiepenie.

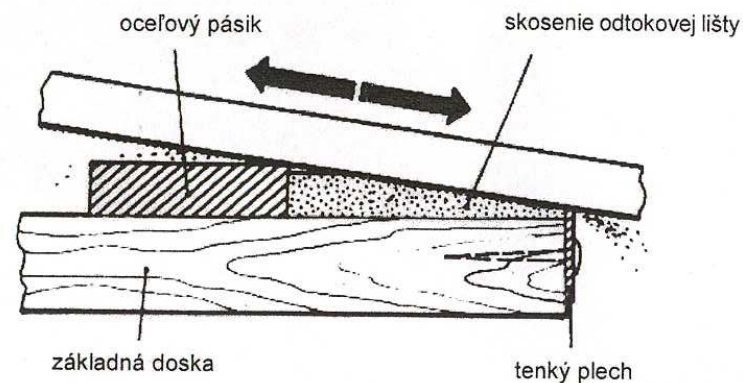
### Brúsenie odtokoviek



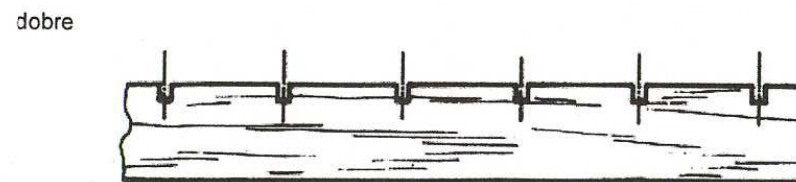
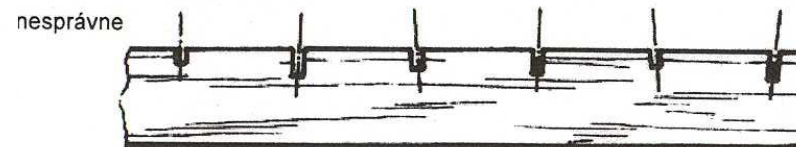
smer brúsenia



Odtokové lišty sa brúsia v prípravku podľa obrázku. Tým sa predíde krúteniu odtokovky. Brúsime krížom cez odtokovku - nie po dĺžke.



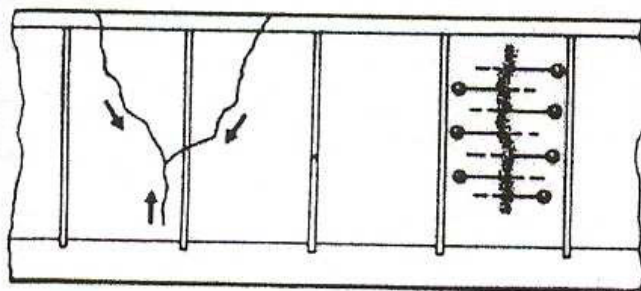
Zárezy pre rebrá v odtokovke musia byť rovnobežné a rovnakej hĺbky! Hĺbku zárezu si môžeme naznačiť.



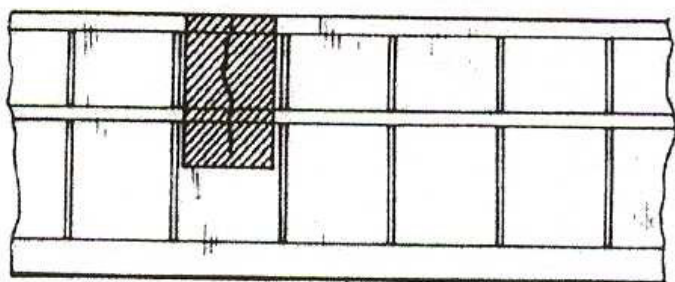
# OPRAVA MODELOV

## a) Pořahu

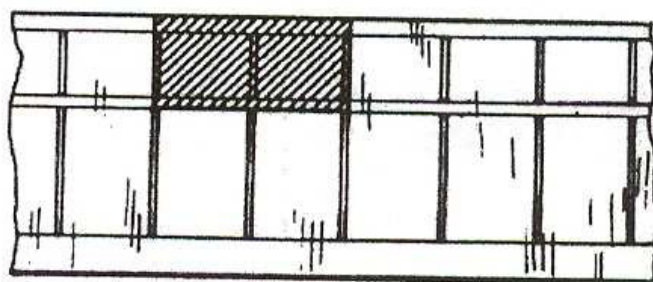
Diery v pořahu lepíme rýchloschnúcim lepidlom (Kanagom).



postup rýchleho zlepenia

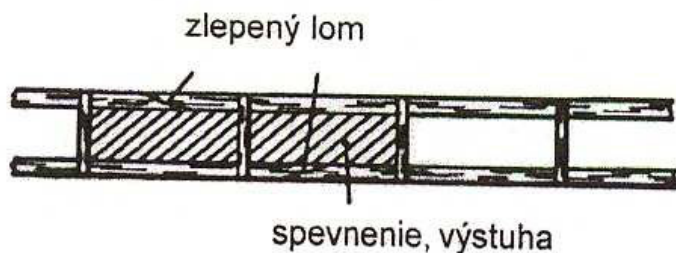
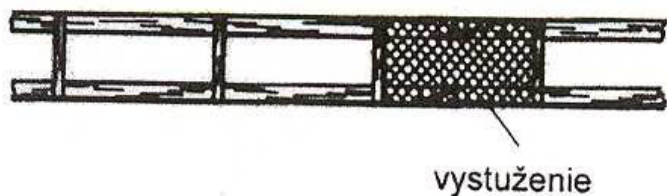
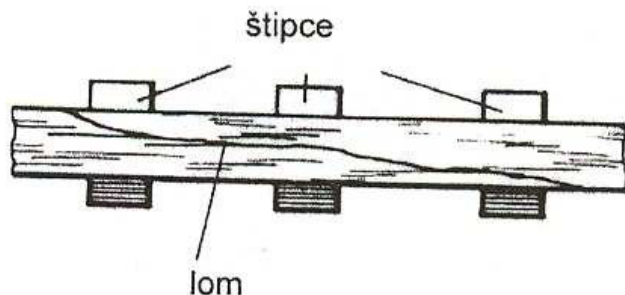
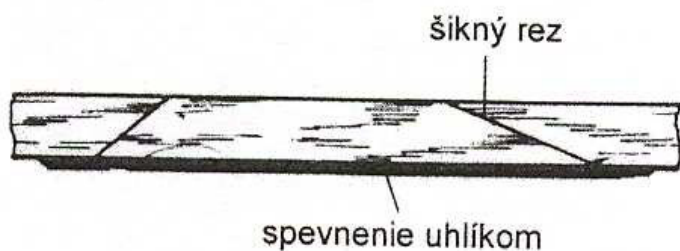


nalepiť záplatu

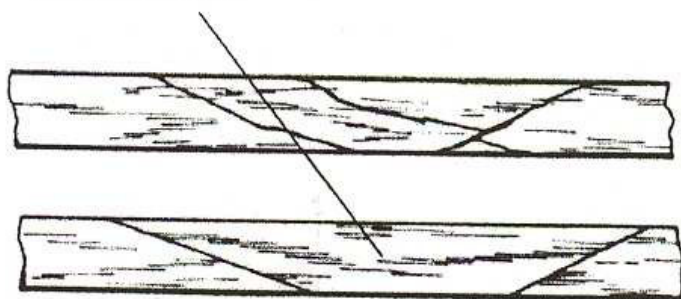


žiletkou vyrezať  
a vymeniť pořah medzi profilmi

## b) Nosníkov



Pri väčšom lome je výhodnejšie nahradiť časť nosníka, tak aby styčná plocha bola čo najväčšia.



To je zo základov všetko. Prajem Letu zdar!